

نوآوری‌های ارائه شده در عصر صبی کنترل کیفیت در ایتمای پارسلون

مترجم: آزاده موحد

را عرضه کرده است. دستگاه Q-Sun BO₂ Xenon که برای تعیین ثبات نوری مطابق با استاندارد ISO 105 BO₂ طراحی شده دارای یک قفسه ی چرخان برای نمونه است و دارای قابلیت اسپری آب به صورت انتخابی می‌باشد و قادر است طیف نوری، درخشندگی، رطوبت نسبی، درجه حرارت محفظه و درجه حرارت استاندارد جسم سیاه را اندازه‌گیری کند. این دستگاه کاملاً خودکار بوده و نصب و استفاده از آن نیز ساده می‌باشد.

* کمپانی آمریکایی SD Atlas نیز یک سری بهبودهایی در دستگاه مقاومت در برابر شرایط جوی سری Ci ایجاد کرده است. سیستم Wxview برای دسترسی به داده‌ها این امکان را فراهم می‌کند تا بتوان از راه دور واحد را کنترل نمود. لامپ چسبیده به دستگاه، سیستم اندازه‌گیری درجه حرارت و نگهدارنده‌ی نمونه، همه و همه در بهبود کارایی دستگاه و سهولت عملیات نقش دارند.

* کمپانی آمریکایی X-Rite و زیرمجموعه‌ی آن یعنی Pantone LLC چند محصول ابداعی جدید را در زمینه‌ی تعیین رنگ عرضه کرده‌اند. اسپکتروفتومتر قابل حمل CAPSURE™ این امکان را برای طراحان فراهم می‌کند تا رنگ مورد نظر خود را در هر شرایطی ایجاد کنند و آن را با هر کدام از ۱۰۰۰۰ نمونه رنگ Pantone تطبیق دهند. بسته‌ی نرم‌افزاری 3 Netprofiler امکان کالیبره کردن آنلاین یا موضعی اسپکتروفتومترها را ایجاد می‌کند. سیستم‌های جدید طراحی شده آن قدر اقتصادی و مقرون به صرفه هستند که بتوان برای تضمین دقت کالیبراسیون یک مرتبه در سال آنها را تعویض کرد. از دستگاه ColorMunki برای کالیبره کردن صفحه نمایش کامپیوتر استفاده می‌شود تا قابلیت تولید مجدد آنها بر روی صفحه‌ی نمایش نیز تضمین گردد.



دستگاه تعیین ثبات سایشی و پرزدهی
مارتیندل ۹۰۹ دارای ۹ موقعیت آزمایش

مرجع:

Peter J.Hauser & Janet Bealer Rodie, "Quality Counts", Textile World Asia, April/May/June 2012

همان‌طور که در نمایشگاه ایتمای پارسلون تولیدکنندگان ماشین‌آلات نساجی محصولات جدید خود را عرضه کردند، تامین‌کنندگان تجهیزات مربوط به کنترل کیفیت و تست‌های مربوطه نیز جدیدترین محصولات خود را به بازار نساجی معرفی نمودند که در زیر به برخی از این محصولات اشاره می‌کنیم:

* کمپانی انگلیسی Adaptive Control Solutions دستگاه کنترل اتوماتیک را برای کل فرآیندهای تر از آماده‌سازی گرفته تا رنگرزی و تکمیل عرضه نمود. این دستگاه یک تصویر مجازی از مراحل مختلف فرآیند را به ما ارائه می‌دهد. یکی از تکنولوژی‌های مورد استفاده در این سیستم تکنولوژی شرکت آمریکایی Huematrix در حمام‌های رنگرزی نمونه است تا بتوان غلظت هر کدام از رنگرها را در مراحل مختلف رنگرزی اندازه‌گیری کرد. هدف نهایی، ایجاد یک روند خودکنترلی در هر مرحله از فرآیند تر می‌باشد تا بتوان بهره‌وری را به حداکثر رسانید و در عین حال مصرف آب، انرژی و مجموع هزینه‌ها را کاهش داد.

* کمپانی آمریکایی Datacolor دستگاه Viewport™ را عرضه کرده است که یک جعبه‌ی سبک مجهز به دوربین دیجیتال می‌باشد تا بتواند تصاویر دیجیتالی دقیقی را به صورت کالیبره شده ارائه دهد. این دستگاه شامل یک نرم‌افزار است که تصاویر به دست آمده را تجزیه و تحلیل و اختلافات رنگی را محاسبه می‌کند و اطلاعات مربوط به نمونه‌ها را ذخیره‌سازی می‌نماید. این تکنولوژی شبکه‌ای همچنین به تامین‌کنندگان و مصرف‌کنندگان این اجازه را می‌دهد تا نمونه‌ها را به طور همزمان مشاهده کنند که این امر امکان تصمیم‌گیری سریع را فراهم می‌سازد.

* کمپانی انگلیسی James Heal که پیش از این James H.Heal & Co نام داشت هم‌زمان با تغییر نام خود و ایجاد یک برند جدید، محصولات خود را نیز مجدداً طراحی کرد. این کمپانی در نمایشگاه ایتمای ۲۰۱۱ علاوه بر عرضه‌ی جدیدترین سری‌های مارتیندل ۹۰۰ برای انجام تست‌های سایش و پرزدهی، دستگاه TruBurst را برای آزمایش تعیین استحکام تا حد پارگی، دستگاه دیجیتال Elmatear را برای تعیین استحکام برشی، دستگاه True Fade را برای تعیین ثبات نوری و دستگاه Titan را برای تعیین استحکام کلی ارائه نمود.

* کمپانی آلمانی Mahlo GmbH & Co. KG طیف کامل سنسورهای آنلاین را برای انجام اندازه‌گیری‌های لحظه‌ای در طول فرایند مداوم عرضه کرد. مقدار وزن در واحد سطح را می‌توان توسط اشعه بتا حاصل از دستگاه Gravimat DFI یا اشعه ایکس دستگاه Aqualot AMF/HMF یا امواج نزدیک مادون قرمز دستگاه Infracot IMF اندازه‌گیری کرد. غلظت ترکیبات ارگانیک مشخص را نیز می‌توان توسط Infracot IMF تعیین نمود. ضخامت لایه نیز با استفاده از واحد غیر تماسی Calipro DML یا ابزار تماسی بادی Calipro DMP مشخص می‌شود.

* کمپانی آمریکایی Q-Lab دستگاه‌های تعیین ثبات نوری و فرسایشی در برابر هوا